

Plastoseal[®] Werkstoffe

Material	Bezeichnung	Farbe	Härte	Härte	Temp. °C	Temp. °C	Temp. °C	Temp. °C	Druck- beständig	Gleit- schw.	FDA/
Gruppen		Standard	Shore A ± 2	Shore D ± 3	min.	max.	Wasser- dampf	kurz bei Luft	max. bar *	max. m/ sek. *	KTW
POLYURETHANE	H-PU (U2)	rot	95 ± 2	48 ± 3	-20	+115			400	0,5 - 5	FDA
	H-PU (U2) 55D	gelb		55 ± 3	-20	+115			400	0,5 - 5	
	PU93	grün	94 ± 2	47 ± 3	-30	+110			400	0,5 - 5	
	C-HPU	rot	96 ± 2	50 ± 3	-37	+110			400	0,5 - 5	FDA
	C-HPU KTW	natur	96 ± 2	48 ± 3	-37	+110			400	0,5 - 5	FDA/KTW
	C-HPU 57D	gelb		57 ± 3	-30	+110			400	0,5 - 10	
	C-HPU 72D	schwarz		70 ± 3	-20	+110			400	0,5 - 10	
	LT-PU+	blau	96 ± 2	50 ± 3	-55	+110			400	0,5 - 5	
	SL-PU	dunkelgrau	96 ± 2	48 ± 3	-37	+110			400	0,7 - 6	
H-PU Sonder	H-PU93A Mokka-MDI	türkis	93 ± 2	47 ± 2	-30	+130			400	0,5 - 5	
	H-PU57DG Mokka-MDI	dunkelgrau		57 ± 3	-30	+130			400	0,5 - 7	
	HT-PU	orange	96 ± 2	50 ± 3	-35	+135			400	0,5 - 5	
ELASTOMERE (Gummiwerkstoffe)	NBR	schwarz	85 ± 5		-30	+110			160	0,5 - 10	
	NBR 73	schwarz	75 ± 5		-30	+90			120	0,5 - 10	
	NBR weiß	weiß	85 ± 5		-30	+110			160	0,5 - 10	
	H-NBR	grün	85 ± 5		-20	+150	+120	+180	160	0,5 - 10	
	H-NBR 90A	schwarz	90 ± 5		-20	+150	+120	+180	200	0,5 - 10	
	H-NBR ED	schwarz	87 ± 5		-15	+150	+110	+180	160	0,5 - 10	
	T-NBR	schwarz	80 ± 5		-50	+110			160	0,5 - 10	
	EPDM peroxyd	schwarz	85 ± 5		-45	+130	+130	+180	160	0,5 - 10	
	EPDM weiß FDA	weiß	82 ± 5		-45	+130	+130	+150	160	0,5 - 10	FDA
	EPDM KTW/FDA	schwarz	81 ± 5		-40	+130	+130	+150	160	0,5 - 10	FDA/KTW
	SILIKON - MVQ	blau	85 ± 5		-60	+200		+300	160	0,5 - 5	
	SILIKON natur FDA - MVQ	natur	85 ± 5		-60	+200	+110	+300	160	0,5 - 5	FDA
	SILIKON weiß FDA - MVQ	weiß	85 ± 5		-60	+200	+110	+300	160	0,5 - 5	FDA
	FPM (VITON [®])	braun	82 ± 5		-20	+220		+300	160	0,5 - 15	
	FPM schwarz (VITON [®])	schwarz	85 ± 5		-20	+210		+280	160	0,5 - 20	
	FPM FDA (VITON [®])	braun	80 ± 5		-20	+220		+300	160	0,5 - 20	FDA
	FPM ED (VITON [®])	schwarz	85 ± 5		-20	+220		+300	160	0,5 - 20	
	TFE/P (AFLAS [®])	schwarz	85 ± 5		-5	+200	+170	+230	160	0,5 - 10	
AFLAS [®] 90A	schwarz	90 ± 5		-5	+200	+170	+230	160	0,5 - 10		

Plastoseal® Werkstoffe

Material	Bezeichnung	Farbe	Härte	Härte	Temp. °C	Temp. °C	Temp. °C	Temp. °C	Druck- beständig	Gleitge- schw.	FDA/	
Gruppen		Standard	Shore A ± 2	Shore D ± 3	min.	max.	Wasser- dampf	kurz bei Luft	max. bar *	max. m/ sek. *	KTW	
PTFE Werkstoffe	PTFE rein	100% Polytetrafluorethylen	weiß		55 ± 3	-200	+260			160	0,4 - 4	FDA
	PTFE 1	+ 15% Glas/ 5% MoS2	grau		58 ± 3	-200	+260			400	0,4 - 4	
	PTFE 2	+ 40% Bronze	braun		60 ± 3	-200	+260			400	0,4 - 4	
	PTFE D05	+ 1% Pigmente	türkis		57 ± 3	-200	+260			200	0,4 - 4	
	PTFE D05 GF	+ 1% Pigmente / 15% Glas	türkis		60 ± 3	-200	+260			400	0,4 - 4	
	PTFE D08 GF	Glas + Pigmente	orange		62 ± 3	-200	+260			200	0,4 - 4	
	PTFE D46	+ 46% Bronze / Pigmente	bronze blau		63 ± 3	-200	+260			400	0,4 - 4	
	PTFE Carbon	+ 25% Kohle	schwarz		67 ± 3	-200	+260			350	0,4 - 4	
	PTFE E-CARBON	+ Kohlefüllstoffe / Additive	schwarz		60 ± 3	-200	+260			400	0,4 - 4	
	PTFE GRAPHITE	+ 15% Graphite	dunkelgrau		60 ± 3	-200	+260			300	0,4 - 4	
	PTFE EKONOL®	+ 10% Ekonol	creme		56 ± 3	-200	+260			300	0,4 - 4	
	PTFE 25% GF	+ 25% Glasfaser	grau/weiß		60 ± 3	-200	+260			400	0,4 - 4	FDA
	PTFE TFM FDA		weiß		57 ± 3	-200	+260			300	0,4 - 4	FDA
	PTFE cond. FDA	1% conductives Additiv	schwarz		57 ± 3	-200	+260			300	0,4 - 4	FDA
	PTFE PEEK	+10% Peek	creme		60 ± 3	-200	+260			400	0,4 - 4	FDA
PLASTOMERE - STANDARD	POM		weiß/schwarz		82 ± 3	-45	+100			400	0,4 - 4	FDA
	PA		natur		77 ± 3	-40	+110			400	0,4 - 4	
	PE3 (HD)		natur		63 ± 3	-50	+80			350	0,4 - 4	
	UHMW-PE (PE10)		natur / grün		61 ± 3	-200	+80			300	0,4 - 4	FDA
PLASTOMERE - Thermoplaste SPEZIAL	PA6.6 - PA12 - PVC - PP - PPE - PVDF - PCTFE - PEI - PI - PEEK - PET - PSU - PAI - PC - PMMA - etc. Bei Bedarf Datenblättern anfordern											
HGW Hartgewebe	Basis - PHENOLHARZ	Datenblätter auf Anfrage										
	Basis - GLASFASER											
	Basis - GLASGEWEBE											
	Basis - KOHLEFASER											
METALLE	ALU - ALF37	Datenblätter auf Anfrage										
	ROTGUSS - RG7											
	MESSING - Ms58											
	SINTERBRONZE											
	NIRO - 1.4301/1.4571											

Sonderfarbe im Bereich POLYURETHANE – spezielle GUMMIWERKSTOFFE – Spezialmischungen im Bereich PTFE – Sonderwerkstoffe im Bereich PLASTOMERE/THERMOPLASTE auf ANFRAGE.

Die angegebenen Werte sind Testergebnisse von Prüfkörpern und können nicht auf fertige Produkte (Dichtungen, Dreh- bzw. Frästeile) übertragen werden. PLASTOSEAL ist nicht für Produkte, die aus diesen Materialien gefertigt werden, haftbar.

* abhängig von Einsatz und Geometrie